



D 9536/10

10 FRESE D 9536/10 SUPP.

D95361000

LUKAS

Descrizione completa

Dentatura a croce ZX - Secondo DIN 8033

Velocità di taglio 450÷800 m/min

Con elevata ed omogenea asportazione di materiale, tramite fresatura grossolana

Con gambo cilindrico Ø 6 mm

Assortimenti di frese con dentatura a croce ZX - Secondo DIN 8033



Specifiche di prodotto

- Codice ABC Tools: 195361000
- Codice catalogo: D 9536 1000
- Materiale costruzione: Metallo duro
- EANCODE: 4027497048892
- Unita' di confezionamento: as.
- Confezione indivisibile: Nu
- Confezione: 1
- Con utensili n°: 10
- Novità: Nu
- Gambo Ø: 6 mm
- Composto da: 2 frese a cilindro con dentatura frontale HF 2 dim. Ø 6x16 - HF 6 dim. Ø 12x25



2 frese a cilindro con testa sferica HF 12 dim. Ø 6x16 - HF 15 dim. Ø 12x25

2 frese a sfera HF 22 dim. Ø 6 - HF 25 dim. Ø 12

2 frese ad ogiva HF 32 dim. Ø 6x18 - HF 40 dim. Ø 12x25

2 frese ad albero HF 102 dim. Ø 6x18 - HF 104 dim. Ø 12x25

- Fornito in: Supporto di plastica con coperchio con chiusura a vite
- Velocità di rotazione max.: 450÷800
- Velocità di rotazione max. (unit): METER_PER_MINUTE
- Tipo di dentatura / taglio: ZX media
- Descrizione dentatura / taglio: Dentatura a croce media, per impiego universale su: acciaio INOX, acciai ad alto contenuto di leghe, acciai temperati e non, resine, cordoni di saldatura, elevata ed omogenea asportazione di materiale, tramite fresatura grossolana
- Dentatura sulla superficie piana: Nu
- Exclude for Google Shopping: Nu
- Con n° pezzi: 10

