

Tagliabulloni

Bolt cutters - User's guide



B 1878

Importante: prima dell'uso leggere attentamente le presenti istruzioni e conservarle per ulteriori informazioni.

- Le indicazioni per l'uso e le precauzioni riguardanti la sicurezza indicate in questo manuale di istruzioni, sono valide solo per i valori di taglio indicati per i tagliabulloni.

Se alcune indicazioni riguardo l'uso non sono menzionate in questo manuale, è opportuno comunque usare cautela, in quanto l'utilizzatore è responsabile della propria sicurezza.

Questo manuale di istruzioni è da tenere sempre a portata di mano dell'utilizzatore.

• **Dati tecnici**

Lunghezza totale	mm	300	450	600	750	900
Per tondo - $R < 735 \text{ N/mm}^2$	fino al \emptyset mm	5	8	10	13	16
Per tondo - $R < 1225 \text{ N/mm}^2$	fino al \emptyset mm	4	6	8	10	11

Lame in acciaio speciale

Vite per la regolazione delle lame

Manici in tubo di acciaio, impugnatura in resina termoplastica

Adatti per tagliare acciaio a bassa e media resistenza fino a 1225 N/mm^2

• **Precauzioni per la sicurezza**

Indossare sempre guanti ed occhiali di sicurezza.

Indossare scarpe antinfortunistiche.

Non superare mai la capacità di taglio dell'utensile descritta nel manuale.

Rimuovere olio e grasso dalle vostre mani, dall'utensile, dal pavimento nella zona di lavoro.

Tenere sempre il vostro utensile in buono stato. Avvitare i bulloni e lubrificarli.

Non usare l'utensile fino a che non avrete compreso il suo uso.

Ricordarsi che il materiale quando viene tagliato può essere proiettato a distanza.

Avvisare le persone presenti nell'area di lavoro del tagliabulloni. Proteggere anche colleghi dai pezzi di metallo che vengono proiettati a distanza.

Non tagliare diagonalmente.

Non torcere le lame durante il taglio.

Fare molta attenzione affinché il materiale tagliato, durante il tragitto, non colpisca altre persone.

• **Modo d'uso**

- 1) Il tagliabulloni deve essere tenuto con entrambe le mani e deve essere utilizzato per tagliare tondino, barre di acciaio, conduttori in trefoli di rame duro trafilato, ecc.
- 2) Usare questo utensile nel campo delle capacità di taglio indicate per ogni materiale in questo manuale di istruzioni. L'utensile potrebbe essere danneggiato o potrebbero accadere incidenti se venisse usato per il taglio di materiali non indicati come ad esempio lamiere di acciaio.
- 3) Posizionare le lame ad angolo retto rispetto al materiale da tagliare. L'utensile può essere danneggiato se la lama durante il taglio viene ruotata.
- 4) Posizionare sempre il materiale da tagliare oltre il centro dei taglianti. Se il materiale viene tagliato con la punta dei taglianti, la lama si danneggia e il materiale tagliato proiettato a distanza.
- 5) Non usare mai l'utensile danneggiato o con lame usurate.

Un'etichetta di sicurezza con le avvertenze è posizionata sul manico.

Non rimuovere l'etichetta o cancellare il contenuto.

Se l'etichetta dovesse togliersi o sporcarsi, contattare il fornitore per la sostituzione.



• **Prima di iniziare le operazioni di taglio**

Controlli di manutenzione giornaliera

1) Verificare che il bullone e il dado esagonale che fissano le lame siano ben avvitati.

Se allentati, avvitare il bullone e il dado controllando con l'apertura e la chiusura dei manici.

2) Controllare ogni particolare (lame, manici, impugnature, ecc.) e che la regolazione dei taglienti (approssimativamente da 0,1 a 0,2 mm) sia giusta.

3) Riparare e regolare l'utensile in caso di anomalie.

Per la regolazione dei taglienti fare riferimento "regolazione dei taglienti" alla pagina seguente.

4) Lubrificare sempre l'utensile.

Prima di iniziare a lavorare

a) Indossare occhiali protettivi, scarpe antinfortunistiche, guanti, etc.

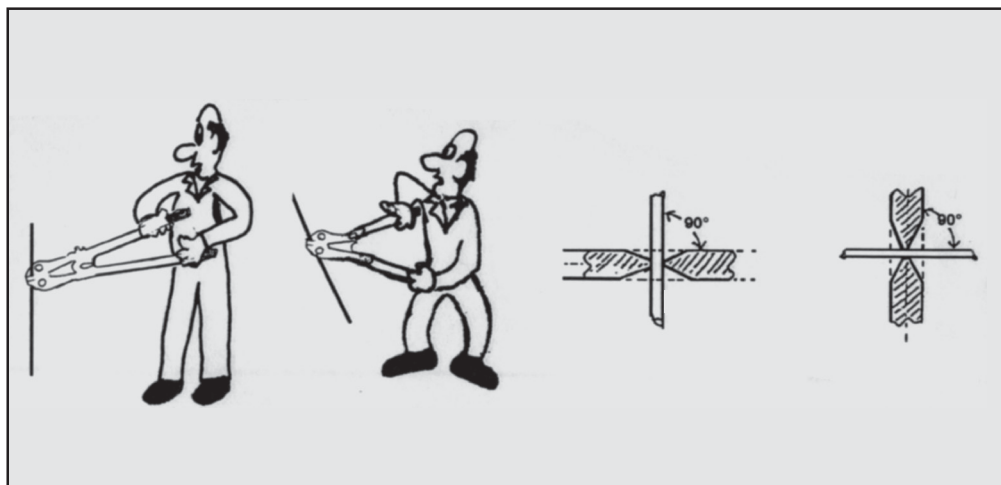
b) Pulire il luogo di lavoro affinché l'utilizzatore non scivoli su chiazze d'olio e non inciampi su ostacoli del pavimento.

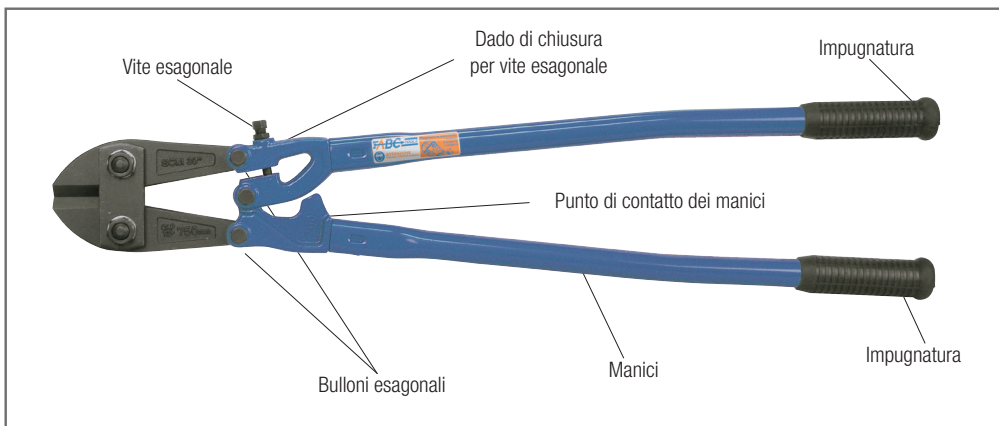
• **Procedura di taglio**

1) Aprire completamente i manici affinché il materiale da tagliare rimanga posizionato oltre il centro dei taglienti.

2) Posizionare le lame sul materiale da tagliare a 90° e serrare i manici con entrambe le mani.

Il materiale tagliato non sarà proiettato a distanza se le lame ed il materiale da tagliare saranno coperti da uno straccio, etc.





• **Regolazione e sostituzione delle lame**

Regolazione dei taglienti

Se lo spazio tra i taglienti è così largo da non consentire il taglio del materiale, o se la lama viene sostituita, regolare l'ampiezza delle punte delle lame finché viene raggiunto uno spazio adeguato.

Regolare le lame fino a che il punto di contatto dei manici è unito.

Per tagliabulloni da 300 a 900 mm

- 1) Allentare il dado di chiusura delle vite esagonale.
- 2) Girare la vite e regolare i taglienti delle lame con i manici completamente chiusi.
Lo spazio aumenterà con rotazione destrorsa e diminuirà con rotazione sinistrorsa.
- 3) Raggiunta l'appropriata regolazione delle lame, serrare il dado di chiusura.

Sostituzione delle lame

- 1) Le lame sono materiali di consumo. Se le stesse sono danneggiate o se non è possibile ottenere un'adeguata regolazione, acquistare le nuove lame e sostituirle.
- 2) La lama può essere sostituita svitando dadi ed estraendo i bulloni esagonali.
Usare nuovi dadi di chiusura e nuovi bulloni esagonali quando sostituite le lame, ed effettuare sempre la regolazione dei taglienti.

• **Smaltimento**

Per lo smaltimento, collocare il tagliabulloni danneggiato negli appositi contenitori previsti per la raccolta differenziata.