

Azzeratore digitale

Digital zero-setting controls - User's guide

G 8103/1



**IP
65**

SPECIFICHE

Risoluzione: 0,001mm/0,00005"
 Precisione: $\pm 0,002\text{mm}/0.00005''$
 Ripetibilità: 0,003 mm
 Grado di protezione : IP65
 Range: 0-3 mm
 Batterie: 3V lithium 2032, durata > di 1 anno (1 pezzo)
 Ampio display digitale LCD
 Autospegnimento se non utilizzato per 5 min
 Si riaccende quando viene toccata la superficie
 Altezza 480 mm
 Superficie di contatto \varnothing 25 mm
 Con base magnetica

... pulsante ZERO: leggera pressione per accendere lo strumento
 tenere premuto per 3 secondi per ottenere l'azzeramento

tasto in/mm: leggera pressione per conversione da inch a metrico

Azzeratore digitale

Digital zero-setting controls - User's guide


G 8103/1



**IP
65**

SPECIFICHE

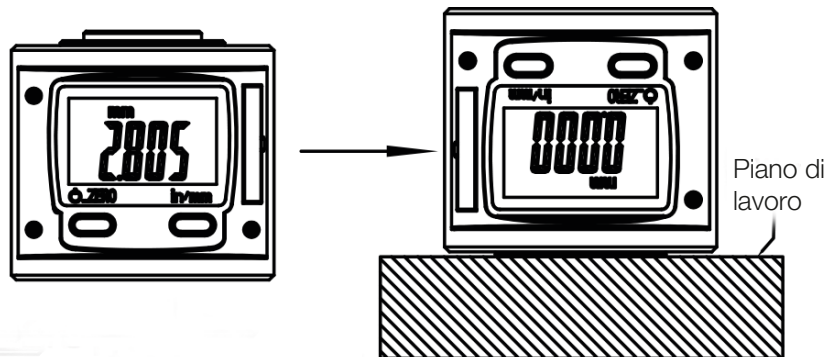
Risoluzione: 0,001mm/0,00005"
 Precisione: $\pm 0,002\text{mm}/0.00005''$
 Ripetibilità: 0,003 mm
 Grado di protezione : IP65
 Range: 0-3 mm
 Batterie: 3V lithium 2032, durata > di 1 anno (1 pezzo)
 Ampio display digitale LCD
 Autospegnimento se non utilizzato per 5 min
 Si riaccende quando viene toccata la superficie
 Altezza 480 mm
 Superficie di contatto \varnothing 25 mm
 Con base magnetica

... pulsante ZERO: leggera pressione per accendere lo strumento
 tenere premuto per 3 secondi per ottenere l'azzeramento

tasto in/mm: leggera pressione per conversione da inch a metrico

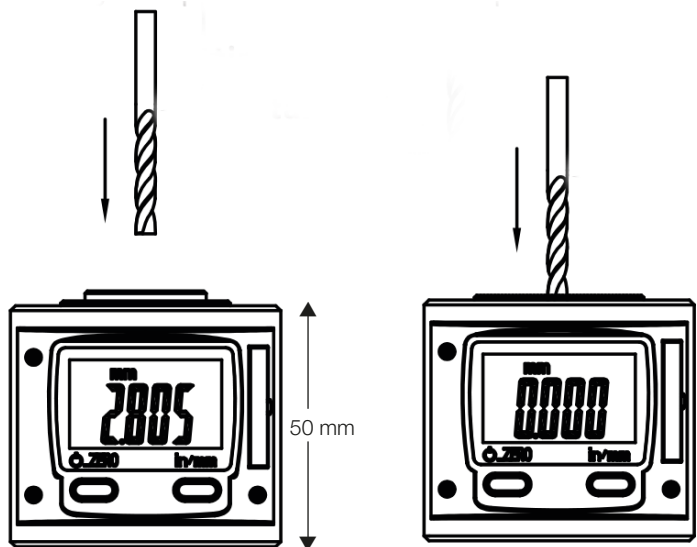
Istruzioni:

1.
 - Capovolgere lo strumento e posizionarlo sul tavolo da lavoro o sul pezzo da lavorare
 - Tenere premuto il tasto 0 (zero), finchè lo strumento non si azzer



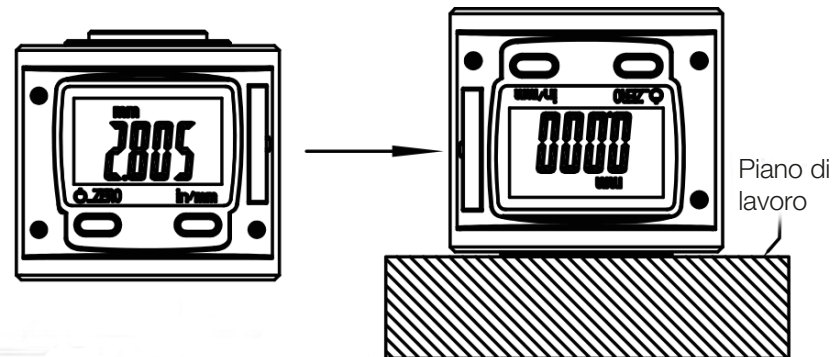
2.

Appoggiare lo strumento sul tavolo di lavoro, avvicinare l'utensile alla superficie di contatto e dell'azzeratore finchè non si raggiunge il punto 0. Una volta raggiunta la posizione 0 il display si illumina. La posizione esatta è stata impostata.



Istruzioni:

1.
 - Capovolgere lo strumento e posizionarlo sul tavolo da lavoro o sul pezzo da lavorare
 - Tenere premuto il tasto 0 (zero), finchè lo strumento non si azzer



2.

Appoggiare lo strumento sul tavolo di lavoro, avvicinare l'utensile alla superficie di contatto e dell'azzeratore finchè non si raggiunge il punto 0. Una volta raggiunta la posizione 0 il display si illumina. La posizione esatta è stata impostata.

