



UTENSILI PER PROFESSIONISTI DAL 1913

SCHEDA TECNICA

Adesivo universale a base di etile-cianoacrilato

Art. K 3929/05



E' un adesivo a contatto a base di etilecianoacrilato. Di media viscosità consente l'adesione di una vasta gamma di materiali: metallo, plastiche, cuoio, legno, ed altri svariati tipi di substrato. Velocità di presa alta.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

Natura: Etil-cianoacrilato modificato

Colore: Trasparente

Viscosità 25°C (Brookfield 20 rpm) : 80-120 mPa.s

Peso specifico (g/ml): 1,05

Infiammabilità: >86°C

Conservazione del prodotto:

Luogo fresco e asciutto al riparo da luce forte e fonti di calore.

Conservazione Ottimale: refrigerazione.

Stabilità a magazzino:

12 mesi a temperatura compresa tra +5°C e +20°C.

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

Resistenza al taglio (iso 4587)

Acciaio sabbiato > 16 N/mm²

Alluminio attaccato chim./elettro > 11 N/mm²

Gomma nitrile > 12 N/mm²

Policarbonato > 11 N/mm²

Resistenza alla trazione (iso 6922)

Acciaio sabbiato > 18 N/mm²

Gomma nitrile > 6 N/mm²

Gomma neoprene > 6 N/mm²

Gomma EPDM > 2,5 N/mm²

Temperatura di esercizio : -55°C +82°C

Indice di rifrazione n²⁰D: simile al vetro

INFORMAZIONI SULLA POLIMERIZZAZIONE

La velocità di polimerizzazione è influenzata da tre fattori principali: natura dei materiali, temperatura alla quale avviene la reazione, e dall'umidità ambientale. In condizioni particolarmente sfavorevoli (bassa temperatura, bassa umidità ambientale o materiali difficili da accoppiare come polipropilene, gomme siliconiche, ecc.) è necessario utilizzare il primer JP 501.

TEMPI DI FISSAGGIO SU SUBSTRATO COMUNE

ACCOPPIAMENTO X-X (materiale con se stesso)

Substrato	Tempo di presa (secondi)
Zinco	4 - 7
Acciaio	10 - 18
Alluminio	5 - 10
Pelle	3 - 8
Carta	4 - 8
Ceramica	10 - 20
Tessuto	10 - 22
Pvc	5 - 15
Abs	5 - 15
Quercia	60 - 120
Balsa	3 - 12

ISTRUZIONI PER UN CORRETTO UTILIZZO

Le superfici da incollare devono essere pulite e sgrassate. Applicare la quantità di prodotto necessaria per l'applicazione. Comprimerne per qualche secondo le parti da unire. In caso di materiali difficili da accoppiare o di situazioni ambientali sfavorevoli è necessario utilizzare il Primer JP 501.

INFORMAZIONI GENERALI

I dati contenuti in questo documento sono forniti a titolo informativo ma non costituiscono specifica di fornitura anche se sono considerati affidabili in quanto prodotti nei nostri laboratori. JUNIOR PLAST garantisce la costanza qualitativa in relazione alle proprie specifiche tecniche. Non possiamo assumerci la responsabilità di risultati ottenuti da terzi dove i metodi di lavoro non sono sotto il nostro diretto controllo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare la validità delle caratteristiche del prodotto in relazione alle sue necessità produttive e di adottare tutte le necessarie misure per la protezione delle persone e delle cose dalle situazioni che si possono verificare con la messa in opera del prodotto. JUNIOR PLAST non riconosce nessuna esplicita e/o tacita responsabilità, per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

ABC Tools S.p.A.

Viale Europa, 68/70 - 20093 Cologno Monzese (MI) - Italia
T. +39 02 251111.1 - F. +39 02 2538379 - info@abctools.it