



## Micrometri per filetti

**Lettura  $\frac{1}{100}$  di mm (0,01 mm)** - Grado di precisione DIN 863

Per la misurazione del diametro medio delle filettature esterne  
Tamburo cromato opaco Ø 18 mm - Arco con guancialetti termoisolanti

Fornito senza asta di regolazione, capruggini e punte coniche

Con frizione sensitiva ad anello, nottolino di bloccaggio dell'asta e della controasta e numero di identificazione individuale - Controllati e collaudati singolarmente - Forniti con custodia

| Campo di misura | mm     | 0÷25        | 25÷50       |
|-----------------|--------|-------------|-------------|
| Codice          |        | H 4334 1025 | H 4334 1050 |
| <b>H 4334/1</b> | Cad. € |             |             |



**Capruggini e punte coniche** - Per filettatura passo metrico ISO 60°

| Passo           | mm         | 0,4÷0,5 | 0,6÷0,9 | 1,0÷1,75 | 2÷3  | 3,5÷5 | 5,5÷7 |
|-----------------|------------|---------|---------|----------|------|-------|-------|
| Codice          | H 4335 ... | 1001    | 1002    | 1003     | 1004 | 1005  | 1006  |
| <b>H 4335/1</b> | La cp. €   |         |         |          |      |       |       |

A richiesta Whitworth 55°

**Aste di regolazione fornibili a richiesta**



## Micrometro per alberi scanalati

**Lettura  $\frac{1}{100}$  di mm (0,01 mm)** - Grado di precisione DIN 863

Asta in acciaio temperato Ø 6,5 mm con punte a 30° - Tamburo cromato opaco Ø 18 mm

**Campo di misura 0÷25 mm**

Con frizione sensitiva ad anello, nottolino di bloccaggio dell'asta, asta di regolazione a partire dalla misura 25 mm e numero di identificazione individuale

Controllato e collaudato singolarmente - Fornito con custodia

|        |             |               |        |  |   |
|--------|-------------|---------------|--------|--|---|
| Codice | H 4337 0025 | <b>H 4337</b> | Cad. € |  | 1 |
|--------|-------------|---------------|--------|--|---|



## Micrometri per cave

**Lettura  $\frac{1}{100}$  di mm (0,01 mm)** - Grado di precisione DIN 863

Asta in acciaio temperato Ø 6,5 mm - Tamburo cromato opaco Ø 18 mm

Gr. 50 con asta di regolazione

Con frizione sensitiva ad anello, nottolino di bloccaggio dell'asta e numero di identificazione individuale - Controllati e collaudati singolarmente - Forniti con custodia

| Campo di misura       | mm     | 0÷25        | 25÷50       |
|-----------------------|--------|-------------|-------------|
| Codice                |        | H 4338 0025 | H 4338 0050 |
| <b>H 4338</b>         | Cad. € |             |             |
| Superfici di contatto | mm     | 1 x 5,5     | 1 x 5,5     |



## Micrometri per ingranaggi

Adatti per verifica del gioco dei fianchi e lo spessore dei denti degli ingranaggi con profilo ad evolvente di circolo

**Lettura  $\frac{1}{100}$  di mm (0,01 mm)** - Grado di precisione DIN 863

**Superfici di contatto in acciaio temperato** perfettamente lappate, piane parallele e perpendicolari all'asse di rotazione della vite - Frizione sensitiva con levetta di bloccaggio dell'asta  
Arco con guancialetti termoisolanti - Tamburo cromato opaco Ø 18 mm

Piattelli di misurazione rotanti Ø 20x0,7 mm - Minimo modulo misurabile: 0,6

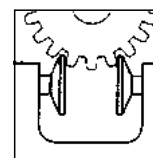
Con asta di regolazione (escluso 25 mm) e chiave di regolazione

Per una ottimale regolazione si suggerisce di utilizzare i blocchetti di riscontro

Con numero di identificazione individuale

Controllati e collaudati singolarmente - Forniti con custodia

| Campo di misura | mm     | 0÷25        | 25÷50       | 50÷75       | 75÷100      |
|-----------------|--------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Codice          |        | H 4339 0025 | H 4339 0050 | H 4339 0075 | H 4339 0100 |
| <b>H 4339</b>   | Cad. € |             |             |             |             |



## Micrometri con prisma

**Lettura  $\frac{1}{100}$  di mm (0,01 mm)** - Grado di precisione DIN 863

Base di appoggio a "V" ed asta in metallo duro Ø 6,5 mm

Tamburo cromato opaco Ø 18 mm - Corsa 25 mm - Passo vite 0,5 mm

Con asta di regolazione, frizione sensitiva ad anello, nottolino di bloccaggio dell'asta e numero di identificazione individuale

Controllati e collaudati singolarmente - Forniti con custodia

**Con base per utensili a 3 taglianti 60°**

| Campo di misura | mm     | 1÷15        | 5÷15        | 20÷35       |
|-----------------|--------|-------------|-------------|-------------|
| Codice          |        | H 4340 1001 | H 4340 1002 | H 4340 1003 |
| <b>H 4340/1</b> | Cad. € |             |             |             |

**Con base per misurare utensili a 5 taglianti 108°**

| Campo di misura | mm     | 5÷25        | 25÷45       |
|-----------------|--------|-------------|-------------|
| Codice          |        | H 4340 2001 | H 4340 2002 |
| <b>H 4340/2</b> | Cad. € |             |             |

